

213 ABE1

Cod. 8011110



EN 14387:2004+A1:2008

| EN 14387:2004+A1:2008 ensayo | | ABE1 | 213 A1B1E1 |
|-------------------------------------|----------------------------------|-------|------------|
| Tiempo mínimo de saturación (min) | Ciclohexano C6H12 (1000 ppm) | > 70 | 92 |
| | Cloro Cl2 (1000 ppm) | > 20 | 57 |
| | Ácido Sulhídrico H2S (1000 ppm) | > 40 | 57 |
| | Ácido Cianhídrico HCN (1000 ppm) | > 25 | 39 |
| | Óxido de azufre SO2 (1000 ppm) | > 20 | 51 |
| Resistencia a la respiración (mbar) | Insp 15 l/min | < 1,0 | 0,5 |
| | Insp 47,5 l/min | < 4,0 | 1,6 |

Características

El filtro antigás 213 ABE1 contiene un carbón activado granulado que química y/o físicamente atrapa gases y vapores contaminantes. El filtro 213 está equipado con conexión bayoneta especial para ser usado como filtro gemelo en la gama de medias máscaras BLS EVO S y EVO R.

Aplicaciones

El filtro 213 ABE1 protege contra compuestos orgánicos con punto de ebullición >65°C, gases y vapores, inorgánicos y ácidos. Puede ser usado en presencia de sustancias tales como; ácido clorhídrico, cloro, dióxido de azufre y muchos otros solventes. En términos de capacidad está certificado como Clase 1 (baja capacidad)

Protección

Exposición límite (máxima concentración permitida para gases orgánicos, inorgánicos y ácidos) para el filtro 213 ABE1:

Con media máscara: gases y vapores 30 TLV o 1000 ppm considerado como mínimo valor límite.

Con máscara facial completa: gases y vapores 400 TLV o 1000 ppm considerado como mínimo valor límite.

*APF según EN 529:2005 (Italia)

Materiales

El filtro 213 está realizado en:

- Carcasa: ABS
- Filtrante de gas: Carbón activado tipo ABE1
- Altura (excepto rosca): 28mm
- Diámetro: 90mm
- Peso: 93 +- 3g

Estos filtros pueden ser utilizados con medio máscaras.

Certificación

El filtro 213 es conforme a los requerimientos de la norma EN 14387:2004+A1:2008 y está marcado CE, como se indica en la Directiva Europea 89/686/ECC.

Italcert (Organismo notificado N° 0426) es el responsable de la certificación (Art. 10).

Todos los productos están fabricados en una compañía certificada ISO 9001:2008.

Ensayos de Certificación

El filtro 213 ABE1 está conforme a los requerimientos de la norma EN 14387:2004+A1:2008 y ha sido sometido a los ensayos determinados para los filtros de gas de Clase 1.

• Resistencia Respiratoria

La resistencia ofrecida por el filtro al flujo de aire debe ser lo más baja posible, 7y en cualquier caso, no debe superar los siguientes valores para filtro antigás de Clase 1 (par. 6.11. de EN 14387:2004): con flujo de aire de 15 l/m no debe exceder 1,0 mbar y con flujo 47,5 no debe exceder 4,0 mbar.

• Capacidad Gas

El filtro 213 ABE1 ha sido sometido a los ensayos según la norma par. 6.12 de EN 14387:2004, para verificar el tiempo mínimo de saturación a gases en una determinada concentración. Para los filtros ABE1 los ensayos determinados por la norma están indicados en la tabla inferior.

• Temperatura

El filtro en el embalaje apropiado, debe estar sujeto a los siguientes ciclos térmicos:

- En atmósfera seca a (70 +-3) °C por 24h
- A temperatura de (30 +-3) °C por 24h

Permitir su retorno a temperatura ambiente como mínimo durante 4 h entre cada ensayo.

Aplicaciones, Limites de uso, Advertencias

Los filtros BLS no pueden ser utilizados en las siguientes condiciones:

- Cuando la concentración o el tipo de contaminante sean desconocidos - Cuando el contenido en oxígeno sea inferior a 17% en volumen. (usualmente en ambientes cerrados como pozos, túneles, cisternas, etc.) - Cuando el contaminante es monóxido de carbono o es un gas insípido e inodoro - En condiciones de riesgo para la salud o vida del operario - El filtro no puede ser alterado o manipulado - Abandone el área de trabajo si el respirador ha sido dañado, se incrementa la resistencia respiratoria o mareo. - Las personas cuyo sentido olfativo está afectado, no deben utilizar protección filtrante. - El uso de filtros combinados o de gas en presencia de llama viva o gotas de metal fundido puede causar riesgos al trabajador.

Uso y mantenimiento del filtro

Los filtros BLS deberán ser utilizados en medias máscaras EVO S y EVO R. Los filtros van empaquetados por parejas en bolsas selladas. Los filtros tienen que ser utilizados en parejas. Elija el filtro poniendo atención al color y identificación, de modo que el filtro encaje con el uso el que se determina. Verifique que el filtro no está caducado (la fecha de caducidad está impresa en todos los filtros, esta fecha es válida siempre que los filtros continúen sellados y en buenas condiciones de almacenamiento). - Compruebe tanto el filtro como el respirador para detectar roturas o daños.

Para utilizar, abra el paquete sellado, encaje los filtros en la rosca del portafiltros y apriete con firmeza.

En condiciones normales de uso, la vida útil del filtro, no está determinada únicamente por la concentración de contaminante, sino que influirán otros factores difíciles de determinar, como por ejemplo; el grado de humedad, la temperatura ambiental, el volumen de aire inspirado, el uso del operario, etc. El operador deberá abandonar inmediatamente el área contaminada y reemplazar los filtros cuando comience a notar el olor del contaminante o cuando se incremente la resistencia en el filtro de partículas. Al final de turno de trabajo, el respirador debe guardarse en un espacio seco y limpio, de acuerdo con las condiciones de almacenaje indicadas en el manual de usuario.

Los filtros BLS no requieren mantenimiento y no necesitan ser limpiados, soplados o reparados. Los filtros agotados deben ser cambiados y al mismo tiempo desechados de acuerdo con las normativas Nacionales y en consonancia con las sustancias retenidas.

Tiempo de almacenamiento: 5 años (sellados de fábrica), se indica en la etiqueta del filtro (símbolo de reloj de arena)

Condiciones de almacenamiento: temperatura entre -10 ° C a +50 ° C, humedad relativa < 80%.

Minima unedad de venta: caja (de 8 filtros)

DETALLES TÉCNICOS

Con el propósito de asegurar la higiene e incrementar la vida útil del filtro, el material filtrante ha colocado sin el uso de colas o adhesivos.

Cada filtro ha sido testado:

Resistencia respiratoria y peso de carbon para protección contra gases