



Filtros serie 200

Protección contra gases y vapores, polvos, humos y nieblas

FICHA TECNICA

211 A2

Código 8011109

EN 14387:2004+A1:2008



Ensayos EN 14387:2004+A1:2008		A2
Tiempo mínimo de saturación (min)	Ciclohexano C ₆ H ₁₂ (5000 ppm)	> 35
Resistencia respiratoria (mbar)	Insp 15 l/min	< 1,4
	Insp 47,5 l/min	< 5,6

Características

El 211 A2 es un filtro que protege contra gases y vapores contaminantes. El filtro 211 A2 está equipado con conexión a bayoneta especial, para ser usado como filtro gemelo en las máscaras y mascarillas faciales completas.

Aplicaciones

El filtro 211 A2 protege contra compuestos orgánicos con punto de ebullición >65°C como por ejemplo; solventes procedente de pinturas y adhesivos. En términos de capacidad está certificado como Clase 2 (media capacidad).

Protección

Exposición límite para el filtro 211 A2:
con media máscara: gases y vapores 30* x TLV
con máscara completa: gases y vapores 400* x TLV;
* = NFP según norma EN 529:2005.

Materiales

El filtro 211 A2 está realizado en:
- Carcasa: ABS
- Filtrante de gas: carbón activado tipo A
- Altura (excepto rosca): 29 mm
- Diámetro: 93 mm
- Peso: 82±4 g

Estos filtros pueden ser utilizados con máscara facial completa y con media máscaras.

Certificación

El filtro 211 A2 es conforme a los requerimientos de la norma EN 14387:2004+A1:2008 y está marcado CE, como se indica en la Directiva Europea 89/686/ECC. Italcert (Organismo notificado N° 0426) es el responsable de la certificación (Art. 10). y del control (Art. 11.B). Todos los productos están fabricados en una compañía certificada ISO 9001:2000.

Pruebas de Certificación

El filtro 211 A2 es conforme a los requerimientos de la norma EN 14387:2004+A1:2008 y ha sido sometido a los ensayos determinados para los filtros de gas de Clase 2.

• Resistencia Respiratoria

La resistencia ofrecida por el filtro al flujo de aire debe ser lo más baja posible, y en cualquier caso, no debe superar los siguientes valores para filtro antigas de Clase A2 (par. 6.11. de EN 14387:2004): con flujo de aire de 15 l/m no debe exceder 1,4 mbar y con flujo 47,5 no debe exceder 5,6 mbar.

• Capacidad Gas

El filtro 211 A2 ha sido sometido a los ensayos según la norma par. 6.12 de EN 14387:2004, para verificar el tiempo mínimo de saturación a gases en una determinada concentración. Para los filtros A2 el gas utilizado para ensayo es el Ciclohexano con una concentración del 0,55 en volumen y el tiempo mínimo de saturación se sitúa en 35 minutos.

FICHA TECNICA

211 A2

EN 14387:2004+A1:2008

Aplicaciones, Limites de uso, Advertencias

Los filtros BLS no pueden ser utilizados en las siguientes condiciones:

- Cuando la concentración o el tipo de contaminante sean desconocidos. - Cuando el contenido en oxígeno sea inferior a 17% en volumen. (usualmente en ambientes cerrados como pozos, túneles, cisternas, etc.)
- En ambientes explosivos. - Cuando el contaminante es monóxido de carbono o es un gas insípido e inodoro. - En condiciones de riesgo para la salud o vida del operario. - El filtro no puede ser alterado o manipulado. - Abandone el área de trabajo si el respirador ha sido dañado, se incrementa la resistencia respiratoria o mareo. - Las personas cuyo sentido olfativo este afectado, no deben utilizar protección filtrante. - El uso de filtros combinados o de gas en presencia de llama viva o gotas de metal fundido, puede causar riesgos al trabajador.

Uso y mantenimiento del filtro

Los filtros BLS deberán ser utilizados en medias máscaras y máscara faciales completas. Los filtros van empaquetados por parejas en bolsas selladas. Los filtros tienen que ser utilizados en parejas. Elija el filtro poniendo atención al color y identificación, de modo que el filtro encaje con el uso el que se determina. Verifique que el filtro no está caducado (la fecha de caducidad está impresa en todos los filtros, esta fecha es válida siempre que los filtros continúen sellados y en buenas condiciones de almacenamiento). - Compruebe tanto el filtro como el respirador para detectar roturas o daños.

Para utilizar, abra el paquete sellado, encaje los filtros en la rosca del portafiltros y apriete con firmeza.

En condiciones normales de uso, la vida útil del filtro, no está determinada únicamente por la concentración de contaminante, sino que influirán otros factores difíciles de determinar, como por ejemplo; el grado de Humedad, la temperatura ambiental, el volumen de aire inspirado, el uso del operario, etc. - El operario deberá abandonar inmediatamente

el área contaminada y reemplazar los filtros cuando comience a notar el olor del contaminante o cuando se incremente la resistencia en el filtro de partículas. - Al final de turno de trabajo, el respirador debe guardarse en un espacio seco y limpio, de acuerdo con las condiciones de almacenaje indicadas en el manual de usuario. - Los filtros BLS no requieren mantenimiento y no necesitan ser limpiados, sopladados o reparados. - Los filtros agotados deben ser cambiados y al mismo tiempo desechados de acuerdo con las normativas Nacionales y en consonancia con las sustancias retenidas.

Tiempo de almacenamiento: 5 años (sellados de fábrica), se indica en la etiqueta del filtro (símbolo de reloj de arena).

Condiciones de almacenamiento: temperatura entre -10 ° C a +50 ° C, humedad relativa <80%.

Minima unidad de venta: caja (de 8 filtros)

Detalles técnicos

Cada filtro ha sido testado:

Ensayo de resistencia respiratoria y peso de carbón para protección contra gases



Via Morghen, 20 - 20158 Milano - Italia
Tel. +39 02 39310212

info@blsgroup.it
www.blsgroup.it

Junio 2012